**Zahtev za kontrolisanje uzoraka zavarenih i lemljenih spojeva radi provere stručne osposobljenosti zavarivača i lemioca**

|  |
| --- |
| **I OPŠTI PODACI O PODNOSIOCU ZAHTEVA** |
|  | Naziv |  |
|  | Adresa |  |
|  | PIB |  | Matični br. |  |
|  | Lice za kontakt |  | tel |  |
| e-mail |  |
|  | Datum popunjavanja zahteva |  |
|  | e-mail za prijem računa |  |
| **II OSTALI PODACI** |
| 1. | Ukupan broj uzoraka |  |
| Podaci o postupku zavarivanja – lemljenja (otkačiti) i potrebnom broju uzoraka za ispitivanje (dopisati) |
| 2. | Postupak zavarivanja | Broj uzoraka |
| 111 - elektrolučno zavarivanje obložnom elektrodom (REL) |  |
| 131 - elektrolučno zavarivanje topljivom elektrodom u zaštiti inertnog gasa (MIG) |  |
| 135 - elektrolučno zavarivanje topljivom elektrodom u zaštiti aktivnog gasa (MAG) |  |
| 141 - elektrolučno zavarivanje netopljivom elektrodom u zaštiti inertnog gasa (TIG) |  |
| 311 - zavarivanje plamenom kiseonik-acetilen (gasno) |  |
| 912 - tvrdo lemljenje plamenom (gasno) |  |
| 3.4 - PE: zagrejanim alatom (sučeono) |  |
| 3.6 - PE: elektrootporno - spojnice |  |
| 3.8 - PE: elektrootporno - sedla |  |
| 3.9 - PE: zagrejanim alatom (preklopno) |  |
| 3. | Postupci zavarivanja koji nisu gore navedeni (navesti koji su) |
|  |  |
|  |  |
|  |  |